



חברת חיווט

חברת חיווט

ספטמבר 2026

תוכן עניינים

עמוד

2 הוראות כלליות

3 מוליכים

5 נחושת גמישה

6 נחושת אלקטרוליטית

7 חיווט

11 חיווט עם תעלה

13 הארקה, פס אפס

16 חיבורים לפ"צ

19 פסי צבירה - נחושת אלקטרוליטית

21 פסי צבירה, מבודדים והתקנתם

23 סופיות

24 מומנטים

29 נעלי כבל

30 הוראות התקנה, פס גישור, יח" חיבור לכבלים

31 התקנת מבודד 250/630

32 יחידות חיבור פנימיות לכבלים

33 הוראות עבודה לארון T4P-IP

הוראות כלליות

כלל העבודה תתבצע בהתאם לתקנות ולתקנים הנדרשים, לרבות חוק החשמל ותקנותיו והוראות יצרן המקור

כלל הציוד בלוח, חייב להיות תקני ומאושר ברשימת הציודים המאושרים בסיסטם תמחש. רשימה נמצאת באתר האינטרנט של תמחש. בחירת מוליכים תתבצע בהתאם לטבלאות '100' ו-'101' של תמחש, המופיעות בקטלוגים הטכניים לסיסטם.

כניסות/חיבורים למפסקים, מאז"ם ושאר הציוד על פי תקנות והוראות יצרני הציוד.

כלל לחישוב גובה פנלים כללי בארונות T4P:

T4P-K: גובה הארון פחות 75

T4P-H: גובה הארון פחות 50

T4P-M: גובה הארון (ללא גג) פחות 125

T4P-IP: גובה הארון פחות 75

מוליכים

1. מוליכים וכבלים יותקנו בלוח בדרך נאותה למניעת נזק עקב הצטלבות, צפיפות ולחץ ויהיו ניתנים לזיהוי והפרדה ממוליכים של מעגלים אחרים.

2. צבעי מוליכים: בידוד של כל מוליך יהיה בצבע מיוחד המתאים ליעודו זרם חילופין:

מופע (פאזה) - חום

אפס (N) - כחול

הארקה (PE) - שלוב צבעים צהוב וירוק

זרם ישר:

מוליכי קטבים - כל צבע, למעט צהוב ו/או ירוק

הארקה (PE) - שילוב צבעים צהוב וירוק

3. בידוד חיצוני לכבל:

סוגי הבידוד הנפוצים ביותר

• PVC (PolyVinyl Chloride)

בזרם נקוב טמפרטורת מוליך מירבית 70°

עד שיוגדר אחרת, אין להשתמש במוליכי PVC ל-90°

• XLPE (Cross-linked Polyethylene)

בזרם נקוב טמפרטורת מוליך מירבית 90°

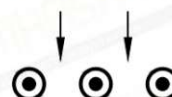
בחירת מוליכי PVC

4. בחירת שטחי חתך המוליכים תתבצע בהתאם לטבלה 100

טבלה 100

בחירת מוליכים לפי: זרם I_{nc}, טמפ' סביב המוליך וצורת ההתקנה

מרחק בין המוליכים שווה לקוטר המוליך



	מוליך בתעלה				מוליך בצמה				כל מוליך בנפרד				
	A52-4 (70°C) copper				A52-10 (70°C) copper				A52-10 (70°C) copper				
	בהתאם לטמפ' בתוך הלוח I _{nc} max A				בהתאם לטמפ' בתוך הלוח I _{nc} max A				בהתאם לטמפ' בתוך הלוח I _{nc} max A				
חתך	40°C	45°C	50°C	55°C	40°C	45°C	50°C	55°C	40°C	45°C	50°C	55°C	חתך
0.5*		3.0											0.5*
0.75*		3.8											0.75*
1.0*		5.4											1.0*
1.5	8.6	7.8	7.0	6.0	10.3	9.3	8.4	7.2	17.1	15.5	14.0	12.0	1.5
2.5	11.4	10.4	9.3	8.0	14.8	13.5	12.1	10.4	24.0	21.8	19.6	16.8	2.5
4	16.0	14.5	12.8	11.2	20.5	18.6	16.8	14.4	31.9	29.0	26.1	22.4	4
6	20.5	18.6	16.0	14.4	26.2	23.8	21.4	18.4	41.1	37.3	33.5	28.8	6
10	27.4	24.9	22.4	19.2	36.5	33.2	29.8	25.6	57.0	51.8	46.6	40.0	10
16	37.7	34.2	31.2	26.4	50.2	45.6	41.0	35.2	76.4	69.4	62.4	53.6	16
25	49.1	44.6	40.8	34.4	67.3	61.1	54.9	47.2	101.5	92.2	82.9	71.2	25
35	61.6	55.9	49.6	43.2	84.4	76.7	68.9	59.2	125.5	114.0	102.4	88.0	35
50	74.2	67.3	60.8	52.0	102.7	93.2	83.8	72.0	152.9	138.8	124.8	107.2	50
70	94.7	86.0	77.6	66.4	132.4	120.2	108.0	92.8	195.1	177.2	159.2	136.8	70
95	115.2	104.6	94.4	80.8	162.0	147.1	132.2	113.6	237.3	215.5	193.7	166.4	95
120	133.5	121.2	108.8	93.6	188.3	171.0	153.6	132.0	276.1	250.7	225.3	193.6	120
150					217.9	197.9	177.8	152.8	317.2	288.0	258.9	222.4	150
185					251	228	205	176	363	329	296	254	185
240					297	269	242	208	428	389	349	300	240
300					343	312	280	241	493	448	402	346	300

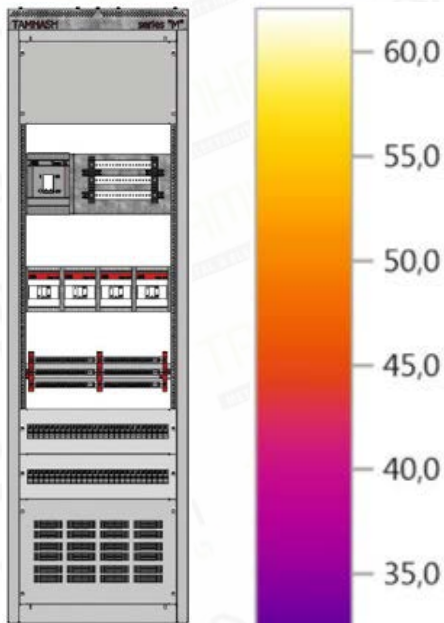
* מיועד למוליכי פיקוד בלבד.

עבור בחירת מוליכים לטמפרטורה עד 50° יש לבצע הוכחות על ידי חישובי טמפרטורה בתוכנה T.R.T.2.

בשיטת החישוב המוליך הנבחר הינו לפי 125% מהזרם הנקוב I_{nc}.

מוליך מעל 6mm לא מומלץ להשתמש בצורת ההתקנה "חוט בתעלה".

החל מ-25mm מומלץ להשתמש בצורת התקנה "כל חוט בנפרד".



5. בבחירת מוליך חובה להתחשב בטמפרטורה בסביבת המוליך ובצורת ההתקנה

התפלגות אופיינית של הטמפרטורה בלוח:

- הנחת היסוד היא כי טמפ' הסביבה מחוץ ללוח הינה 35° - ממוצעת
- הטמפ' המירבית המותרת בלוח הינה עד 60° - בחלק עליון של הלוח
- לקבלת התפלגות מדויקת בלוח יש להשתמש בתכנת חישובי טמפ' T.R.T.2
- הרחקת הלוח לפחות 10 ס"מ מהקיר תורמת לאיורור התאים.
- בקונפיגורציות תאי כניסה/יציאה למפסקי אויר או מפסקים יצוקים, בתאי H - OUT ו-TA TELEDI חובה להרחיק את הלוח לפחות 10 ס"מ מהקיר. בקונפיגורציות V - OUT וסיסטם עד 250 בהתאם לחישוב טמפ'.
- בלוחות עם איורור מאולץ המלצת תמחש היא להתקין את הטרמוסטט באיזור עליות של המפסק
- **חשוב!** על מנת שהארון לא יתחמם ולטובת קבלת איורור טבעי מיטבי יש להרחיק חסמים חיצוניים לפחות כ-10 ס"מ מכלל חריצי האיורור בדלת, גב ודופן.
- **חשוב!** כאשר בוחרים באפשרות של איורור מאולץ בתוכנת T.R.T.2 בשימוש עם פילטרים IP54 יש לקחת בחשבון שספיקת המאוורר יורדת ב-70%.
- במקרה של התקנת אוורור מאולץ בארונות T4P-IP חובה להתקין טרמוסטט בכל תא בחלקו העליון.
- במקרה של תאי קונפיגורציות יש להתקין באיזור הלחות המלצת תמחש לכוון את הטרמוסטט לטמפ של 45 מעלות.
- בארונות מדגם T4P-IP להתקנה חיצונית בשמש יש לבחור מוליך עגול בטמפ' התחלתית של 50 מעלות.

6 צורות התקנה:

כל מוליך בנפרד

- מרחק בין המוליכים שווה לפחות לקוטר המוליך - לכל אורך המוליך!
- **שים לב!** מוליך אשר במיקום כלשהו לאורך המסלול נוגע במוליך אחר או עובר בתעלה, לא ייחשב כ'כל מוליך בנפרד'
- החל מ-25 מ"ר מומלץ להשתמש בצורת ההתקנה הנ"ל

צמה

- שניים או שלושה מוליכים הצמודים זה לזה יקראו 'צמה'
- אם במיקום כלשהו לכל אורך המסלול של תצורת 'צמה' יש נגיעה בחוט נוסף או בצמה נוספת, ילקחו בחשבון מקדמי השפעת טמפרטורה
- מוליך מעל 6 מ"ר מומלץ להשתמש בצורת ההתקנה הנ"ל

מוליך בתעלה

- מוליך החסום ביותר משני כיוונים ע"י מוליך או כל עצם אחר
- כל חוט אשר אינו מוגדר כ'כל חוט בנפרד' או 'צמה' ועובר בתוך תעלה
- לפי טבלה 100 של תמחש מספר מוליכים בתעלה $2 = 6$ מעגלים תלת פאזים
- עבור מספר יותר גדול של מעגלים יש לבדוק בתוכנת חישובי טמפרטורה
- מוליך עד 6 מ"ר מומלץ להשתמש בצורת ההתקנה הנ"ל

7. מוליכים:

- **מוליך מוגן** - כאשר האנרגיה שתתפתח אחרי המפסק במוליך בעת הקצר, קטנה מהאנרגיה המרבית שהמוליך יכול לשאת, המוליך נחשב למוליך מוגן.

- **מוליך לא מוגן** - כאשר האנרגיה שתתפתח אחרי המפסק במוליך בעת הקצר, גדולה מהאנרגיה המרבית שהמוליך יכול לשאת, המוליך נחשב למוליך לא מוגן.

בהתאם לכך ניתן להפוך את המוליך למוגן ע"י הוספת לפלף לכל מוליך בנפרד לכל אורכו כבידוד מוגבר ואו לחוות את המוליכים בשיטת התקנה של כל מוליך בנפרד.

נחושת גמישה

1. מפרט טכני

- חומר גלם: נחושת אלקטרוליטית.
- בידוד עובי 2 מ"מ, כבה מאליו, חוזק דיאלקטי 20Kv/mm.
- טמפרטורה עבודה: עד 105 מעלות צ'.
- נבדק כחלק של מכלול עפ"י תקן 61439-1/2.
- בחירת שטח חתך לנחושת גמישה אך ורק לפי קטלוג טכני.

נחושת גמישה לציווד ABB

זרם קצר Icc	דגם מפסק	זרם INC	זרם	תיאור פריט	מק"ט
36KA	XT1	100%	160A	9x0.8x6	BBCOF-3000x09.0x0.8x06
50KA	XT1	100%	160A	13x0.5x10	BBCOF-3000x13.0x0.5x10
50KA	XT2	100%	160A	13x0.5x10	BBCOF-3000x13.0x0.5x10
50KA	XT2	80%	160A	9x0.8x6	BBCOF-3000x09.0x0.8x06
50KA	XT3	100%	250A	15.5x0.8x6	BBCOF-3000x15.5x0.8x06
50KA	XT4	100%	250A	15.5x0.8x6	BBCOF-3000x15.5x0.8x06
50KA	T4	100%	320A	24x1x10	BBCOF-3000x24.0x1.0x10
50KA	T5	100%	400A	24x1x10	BBCOF-3000x24.0x1.0x10
65KA	XT5	80%	320A	24x1x10	BBCOF-3000x24.0x1.0x10
70KA	T5	100%	630A	32x1x10	BBCOF-3000x32.0x1.0x10
65KA	XT5	80%	504A	32x1x10	BBCOF-3000x32.0x1.0x10
70KA	T6	100%	630A	40x1x8	BBCOF-3000x40.0x1.0x08
65KA	XT6	80%	504A	40x1x8	BBCOF-3000x40.0x1.0x08
70KA	T6	100%	800A	50x1x8	BBCOF-3000x50.0x1.0x08
65KA	XT6	80%	604A	50x1x8	BBCOF-3000x50.0x1.0x08

- זרם נומינלי יכול להשתנות בהתאם לצורת התקנה.

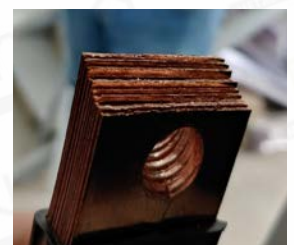
נחושת גמישה לציווד Schneider Electric

זרם קצר Icc	דגם מפסק	זרם*	תיאור פריט	מק"ט
50kA	NSX 160/250	160A / 250A	24x1x4	BBCOF-3000x24.0x1.0x04
50kA	CVS 160/250	160A / 250A	24x1x4	BBCOF-3000x24.0x1.0x04
85kA	NSX 400	400A	32x1x4	BBCOF-3000x32.0x1.0x04
85kA	CVS 400	400A	32x1x4	BBCOF-3000x32.0x1.0x04
70kA	NSX 630	630A	32x1x10	BBCOF-3000x32.0x1.0x10
70kA	CVS 630	630A	32x1x10	BBCOF-3000x32.0x1.0x10
85kA	NS 630/800	630A / 800A	50x1x8	BBCOF-3000x50.0x1.0x08

- זרם נומינלי יכול להשתנות בהתאם לצורת התקנה.
- ע"פ בדיקות תקן IEC 61439-1/2

חירור נחושת גמישה	
בורג	רוחב נחושת
M6	15.5mm
M8 / M10	24mm
M10	32mm
M10	40mm
M10	50mm

דוגמא לניקוב וחיתוך נחושת גמישה לא תיקני:



נחושת אלקטרוליטית

- להוראות עבודה עם נחושת אלקטרוליטית יש להשתמש בחוברת "נחושת קשיחה" בחומר טכני תמחש
- בעבודה עם נחושת אלקטרוליטית חובה להשתמש במבודדים של תמחש מרחק בין מבודדים וסוגם מוסבר בחומר טכני של תמחש

שטחי חתך לציווד ABB

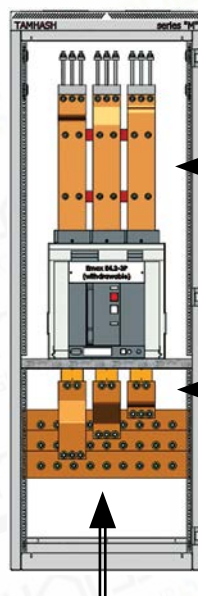
E4.2 4000A	E4.2 3200A	E2.2 2500A	E2.2 2000A		E1.2 1600A	E1.2 1250A	E1.2 1000/800A	Pole 3
			VR	F				
3x4x100x10	3x3x100x10	3x3x60x10	-	*3x2x60x10	3x2x50x10	3x50x12	3x50x10	שטח חתך עליות
3x4x100x10	3x3x100x10	3x3x60x10	3x2x80x10	*3x2x60x10	3x2x50x10	3x50x12	3x50x10	שטח חתך ירידות
3x2x120x10	3x2x100x10	3x2x80x10	3x2x60x10	3x2x60x10	3x100x10	3x100x10	3x50x10	שטח חתך כניסת כבלים

T7 1600A	T7 1250	T7 1000/800A	T6 800A	T6 630A	T5 630A	T5 400A	
3x2x50x10	3x50x12	3x50x10	# 3x50x10 50x1x8	# 3x40x10 40x1x8	# 3x40x10 32x1x10	# 3x30x10 24x1x10	שטח חתך עליות
3x2x50x10	3x50x12	3x50x10	# 3x50x10 50x1x8	# 3x40x10 40x1x8	# 3x40x10 32x1x10	# 3x30x10 24x1x10	שטח חתך ירידות
3x100x10	3x60x10	3x50x10	3x50x10	3x40x10	3x40x10	3x30x10	שטח חתך כניסת כבלים

שטחי חתך לציווד Schneider Electric

NW 4000A	NW 3200A	NW 2500A	NW 2000A/1600A	NT 1600A	NT 1250A	NT 1000A	3 Pole
3x4x100x10	3x3x80x10	3x2x80x10	3x2x80x10	3x2x50x10	3x50x12*	3x50x12*	שטח חתך לעליות
3x4x100x10	3x3x80x10	3x2x80x10	3x2x80x10	3x2x50x10	3x50x12	3x50x12	שטח חתך לירידות
3x2x120x10	3x2x100x10	3x2x80x10	3x100x10	3x100x10	3x80x10	3x80x10	שטח חתך לכניסת כבלים

NS 1600A	NS 1250A	NS 1000A	NS 800A/630A	NSX 630A	NSX 400A	NSX 250A	NSX 160A	3 Pole
3x2x50x10	3x2x50x10	3x50x12	3x50x10 # 50x1x8	3x40x10** # 32x1x10	3x30x10 3x30x5 # 32x1x4	# 24x1x4 כבלים לפי טבלה 100	# 24x1x4 כבלים לפי טבלה 100	שטח חתך לעליות
3x2x50x10	3x2x50x10	3x50x12	3x50x10 # 50x1x8	3x40x10** # 32x1x10	3x30x10 3x30x5 # 32x1x4	# 24x1x4 כבלים לפי טבלה 100	# 24x1x4 כבלים לפי טבלה 100	שטח חתך לירידות
3x100x10	3x80x10	3x80x10	3x50x10	3x30x10	3x30x10			שטח חתך לכניסת כבלים



- נחושת גמישה - #
- לשות הרחקה - **

שטח חתך עליות

שטח חתך ירידות

שטח חתך כניסת כבלים

חיווט

- 1 בשביל חיווט נכון, יש צורך בתכנון מוקדם של כלל רכיבי הלוח מיקומם בלוח ומיקומם אחד ביחס לשני וההזנות שלהם
- 2 מסלול המוליך צריך להיות הקצר ביותר מנקודה לנקודה, ולעבור ללא פיתולים בלוח
- 3 יש לנסות לקחת אורכים מדויקים עד כמה שניתן כדי למנוע עודפי (ספרים) מוליכים
- 4 חיזוק וחיבור מוליכים (ללא תעלה) כללים:

- 1 יש לבחור את סוג המוליך - נחושת גמישה, מוליך עגול
- 2 יש לבחור את צורת ההתקנה - כל חוט בנפרד, צמה
- 3 חיבור ראשון של חיזוק ממפסק ללוח לא יעלה על:
 - 25 ס"מ - מוליך עגול
 - 17 ס"מ - נחושת גמישה
- 4 מרחק בין חיזוקי המוליכים לגוף הלוח לא יעלה על:
 - 30 ס"מ - מוליך עגול
 - 25 ס"מ - נחושת גמישה
- 5 המרחקים בין נקודות העיגון נמדדים לפי המרחק הקצר ביותר
- 6 חיזוק מוליכים לגוף יתבצע באמצעות אזיקונים תקינים בצורה של "איקס" אחד על שני
- 7 יש להתחשב בנקודות כיפוף של המוליך, ולפי צורך להוסיף בנקודות הללו חיזוק נוסף למבנה או באוויר

שימוש באזיקונים לחיבור מוליכים PVC ונחושת גמישה

:Schneider Electric

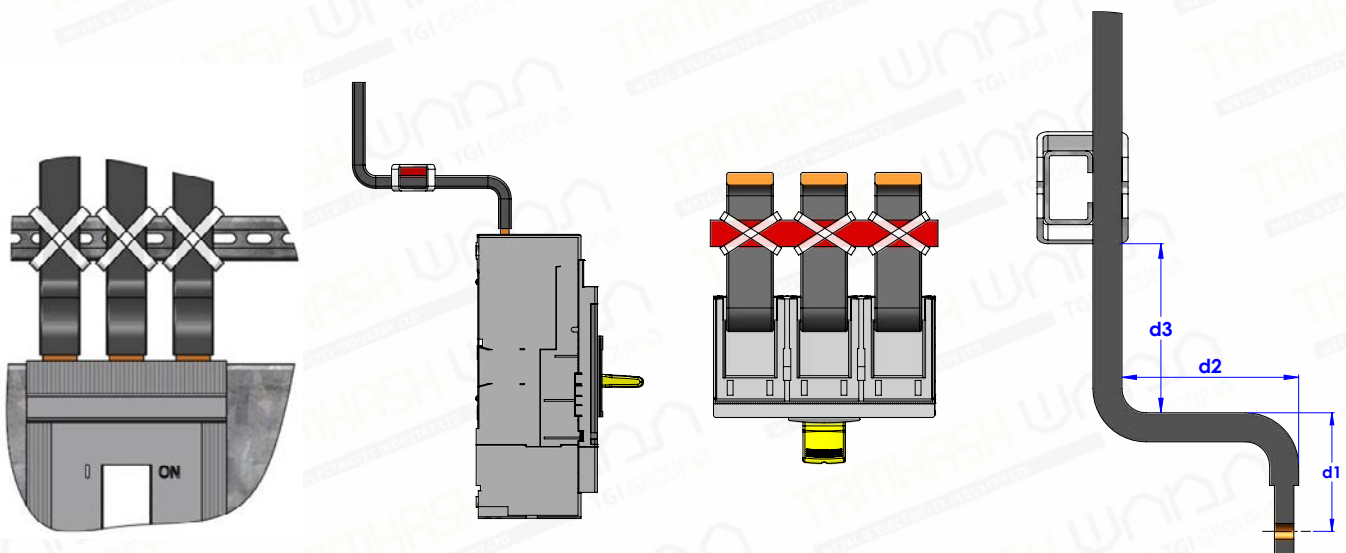
רוחב אזיקון	סוג מוליך	זרם קצר
כל רוחב תקין	מוליך גמיש עגול נחושת גמישה	$I_{pk} = 17KA / I_{cw} = 10KA$
NSXm 160A: 4.8mm		$I_{cc} = 50KA$
NSX 250A: 4.8mm		
CVS 250A: 4.8mm		
NSX 400/630A: 8mm		$I_{cc} = 85KA$
CVS 400/630A: 8mm		
NS 630/800A: 8mm		

:ABB

רוחב אזיקון	סוג מוליך	זרם קצר
כל רוחב תקין	מוליך גמיש עגול נחושת גמישה	$I_{pk} = 17KA / I_{cw} = 10KA$
XT1,2 : 4.8mm		$I_{cc} = 50KA$
XT3,4 : 7.6mm		
T5,6 : 8mm		$I_{cc} = 70KA$

מומלץ להשתמש באזיקונים של חברת "KSS" או שווה ערך אזיקונים חייבים לעמוד במינימום 85°

* במקרה ויש סטייה במרחק עד 50mm מעל 200mm חובה להוסיף חיזוק נוסף באוויר באיזור של d2.



$$d1 + d2 + d3 \leq 200 \text{ mm}$$



8. יש להמנע מהעמסת מוליכים בגב התא.
במקרה כזה יש אפשרות להוספת מפלס נוסף לחיווט

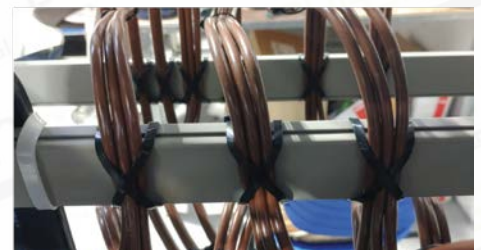


9. שיטות מקובלות להפרדת מוליכים:

10. כאשר יש חשש למגע בין מוליך למתכת בחלק חד, יש להוסיף בידוד גומי (מק"ט תמחש RUEPM-340.1010) על המתכת.
אפשרות נוספת להוסיף מכסה תעלה על פסי מתכת
אפשרות נוספת להוסיף לפלף על המוליך בנקודת המגע



דוגמה לחיווט נחושת גמישה במידור 2B



11. יש להמנע ממגע בין מוליכים של מעגלים שונים

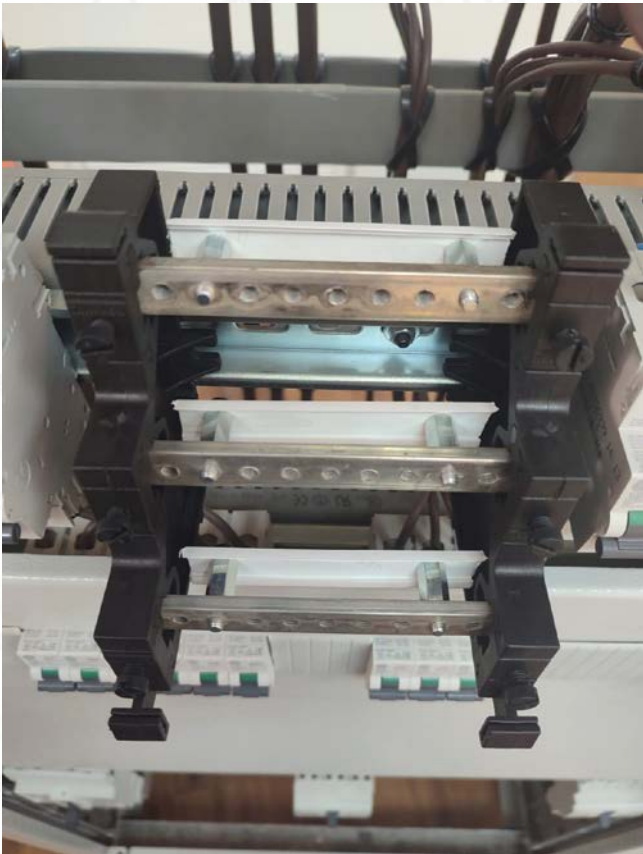
12. **שים לב:** בחיבור של מוליכי PVC לפ"צ מדורג, חובה להימנע ממגע של מוליך עם בידוד בסיסי בפאזה אחרת. לצורך זה ניתן להוסיף לפלף על המוליך או למתוח את המוליך מבלי להוסיף עליו לחץ מיותר, בכדי לא לעקם את הסופית.

אפשרות נוספת להפרדת מגע בין מוליך עם בידוד בסיסי לבין פס צבירה מדורג: (ראה תמונות למטה)

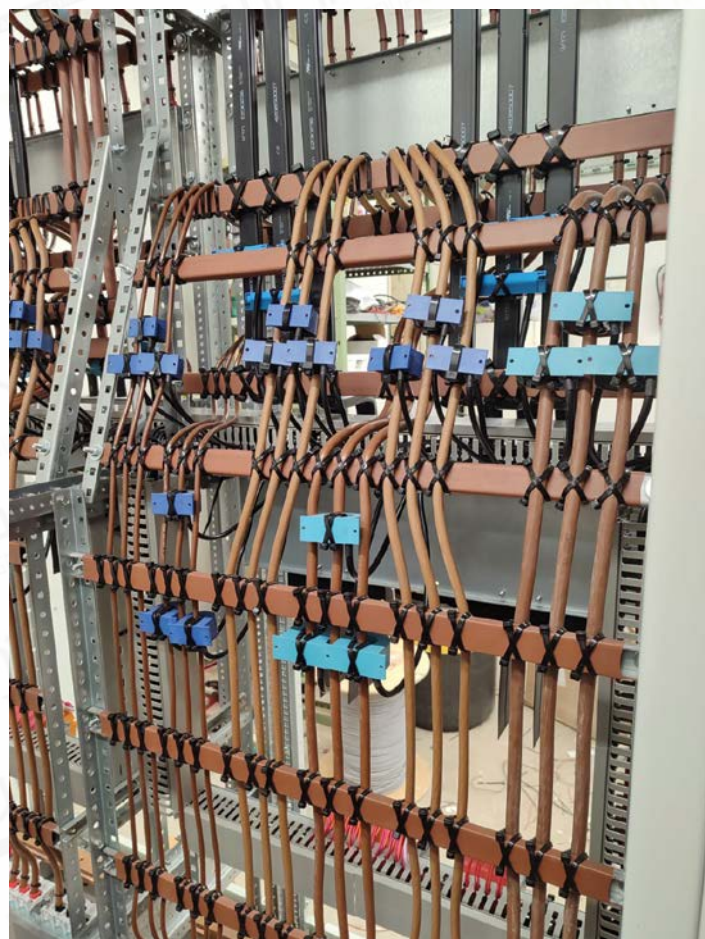
***חיזוק ההגבהה על הפס יבוצע קרוב ככל שניתן למבודד בשני צדדיו.**

מקט לברגי פלסטיק: SCSRP-M.5.12F

מקט להגבהה משושת 15 מ"מ: SPHEB-M515-SH



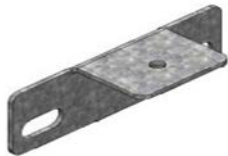
דוגמאות חיווט נוספות:



חיווט עם תעלה

- 1 יש להשתמש אך ורק בתעלות תקניות
- 2 מוליך מעל 6 מ"מ לא מומלץ להשתמש בשיטת התקנה "חוט בתעלה"
- 3 אין למלא את התעלה ביותר מ- 50% מהנפח הכולל שלה
- 4 מומלץ לחזק תעלה במספר מקומות כדי למנוע התרופפות
- 5 חיזוק התעלה עם ברגים כאשר ראש הבורג בתוך התעלה - מומלץ להשתמש בבורג בעל ראש עגול, לאחר חיזוק יש לבדוק שראש הבורג ללא פינות חדות!
- 6 ניתן להשתמש בניטים לחיזוק התעלה
- 7 מכסי תעלה ארוכים רצוי לחתוך למספר חלקים בשביל תחזוקה נוחה יותר
- 8 יש להמנע מלהשאיר עודפי חוטים בתוך התעלה - להעריך נכון את האורך מהתחלה
- 9 ניתן להתקין תעלות בשני צידי התא

מחזיק תעלת חיווט להתקנה על חיזוקי הדלת



מחזיק תעלה על דלת

מק"ט	תיאור פריט
SYAC-CCHD	מחזיק תעלת חיווט לדלת

חובה לחבר לפחות שתי נקודות עיגון לחיזוק תעלה
גודל תעלה עד 40 מ"מ רוחב



מחזיק תעלה על מנורה

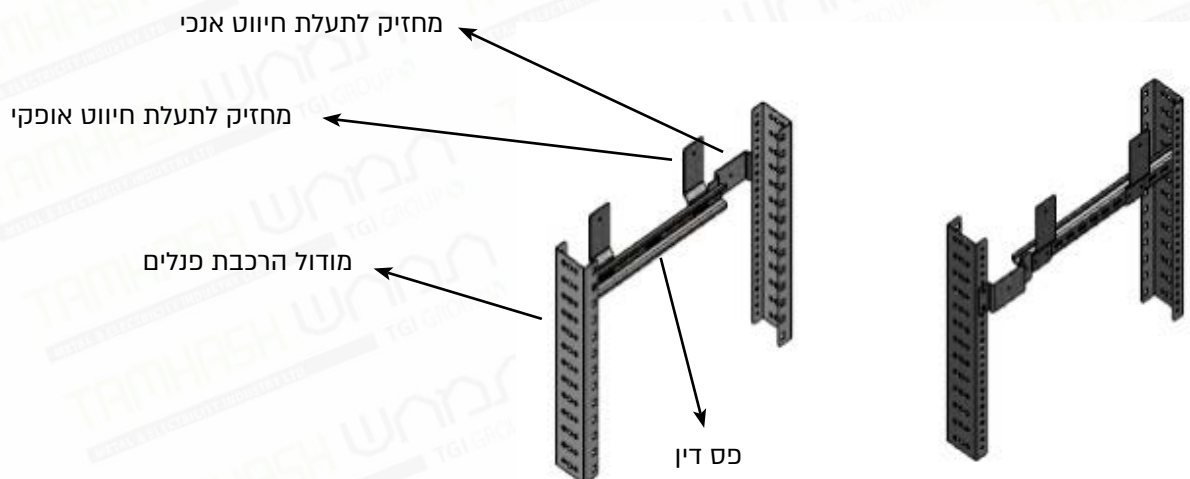
מחזיק תעלה להרכבה על מנורה

מק"ט	תיאור פריט
SYAC-CCHL	מחזיק תעלת חיווט למנורה

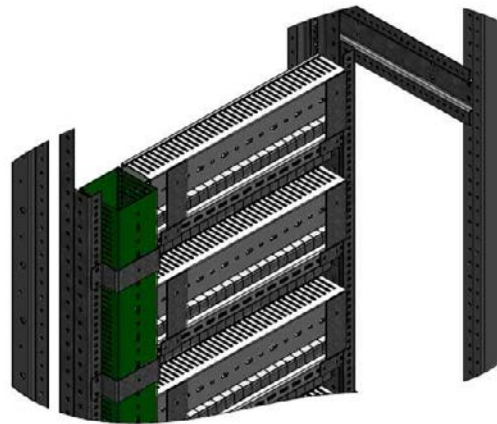
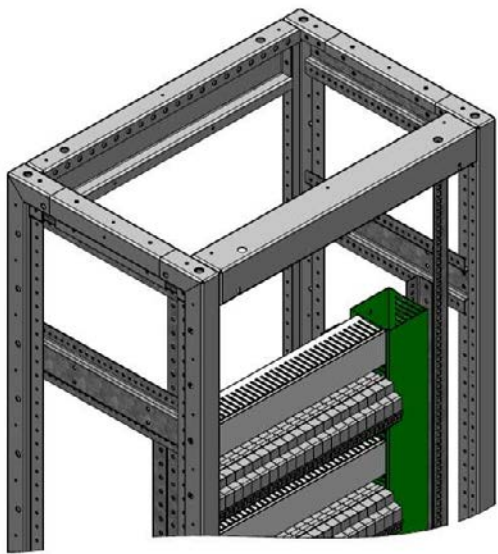
חובה לחבר לפחות שתי נקודות עיגון לחיזוק תעלה
גודל תעלה עד 40 מ"מ רוחב



10. הוראות הרכבה למחזיקי תעלות בין שורות הציודים, בגישה מהחזית:

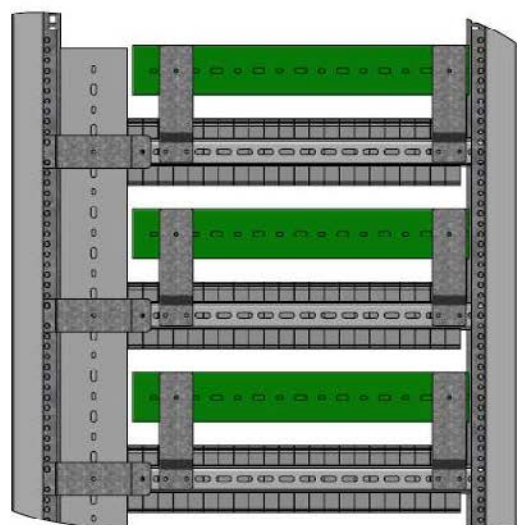
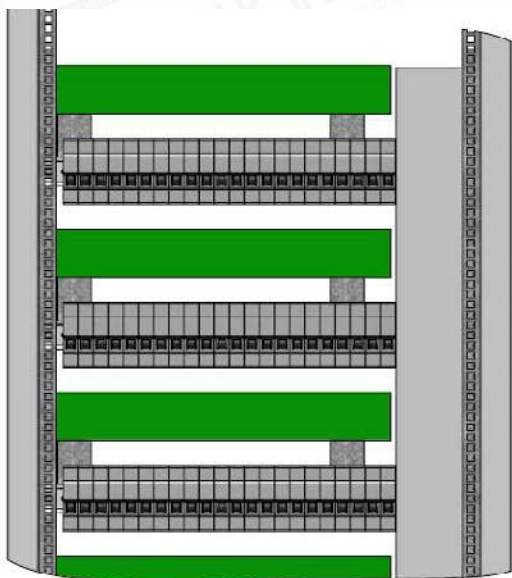


התקנת תעלות צדדיות בחזית התא



כמות מאזים חד פאזים בשורה ללא תעלה בצד							
1000	900	800	700	600	500	400	רוחב תא
48	43	37	32	26	21	15	
כמות מאזים חד פאזים בשורה כולל תעלה בצד אחד (ניתן להרכיב תעלות בשני צדדים)							
46	41	35	30	24	19	13	תעלה 40
45	39	34	29	23	18	12	תעלה 60
44	39	33	28	22	17	11	תעלה 80

גובה פנל מינימלי מומלץ לכיסוי תעלות בין השורות המאזים בחזית



עבור תעלה גובה 40 - פנל מינימלי מומלץ 175 מ"מ.
עבור תעלה גובה 60 - פנל מינימלי מומלץ 200 מ"מ.

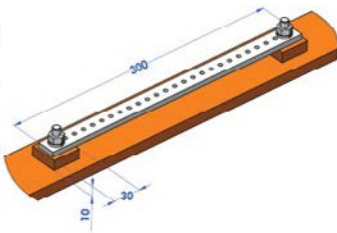
הארקה, פס אפס

חובה לשמור על רציפות הארקה בלוח על פי תקן 61439

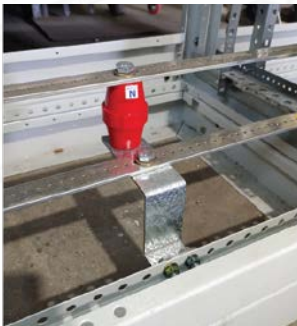
בחירת מוליך הארקה לפי זרם נומינאלי

Cross-sectional area of a copper protective conductor (8.4.3.2.2)	
Rated operational current I_e	Minimum cross-sectional area of a copper protective conductor mm^2
$I_e \leq 20$	S^a
$20 < I_e \leq 25$	2.5
$25 < I_e \leq 32$	4
$32 < I_e \leq 63$	6
$63 < I_e$	10
^a S is the cross-sectional area of the phase conductor (mm^2)	

1. מוליך הארקה ייבחר על פי הטבלה "בחירת מוליך הארקה לפי זרם נומינאלי"
2. יש להאריק כל תא בלוח
3. יש לבצע הארקה אל גג התא ואל הדלת. המלצת תמחש להארקת דלתגג מוליך 6 מ"מ"ר הארקת גוף מוליך 16 מ"מ"ר
 - בארונות מדגם IP T4P יש להאריק גבדופן. מוליך 6 מ"מ"ר
 - הארקה לגג אל בורג ייעודי ולגוף התא (מתכתי לא צבוע)
 - כאשר ישנם כניסות כבלים מהגג, אין לבצע קילוף של המוליך לרמת בידוד בסיסית עד כניסתו ללוח.
 - במידה והמוליך כבר מקולף יש להוסיף לפלף ולאו גומי לכניסות דרך הגג.
 - אם אין ציוד המותקן על הדלת מומלץ, אבל לא חובה לבצע הארקה
 - אם קיים חשש שמוליך ישתחרר ויגע במוט למנעול, יש לבצע הארקה גם למנעול
 - יש להאריק ק. פיקוד לגוף עם מוליך 10 מ"מ"ר
 - יש לוודא ארקה בין קופסת SATEC למבנה בעזרת דיסקית משוננת מתחת לאחד הברגים
4. אין חובת הארקה נוספת למפסקי אוויר המותקנים על המדף
5. הארקות באמצעות נעלי כבל תקינים בלבד
6. כל תומך קבלים יש להאריק עם מוליך 10 מ"מ"ר
7. התקנת פסי אפס והארקה יבוצעו בסמוך ליציאות המפסקים או בסמוך למהדקי היציאה
 - לנחושת פס אפס 10x120-30 מרחק בין מבודדי אוקולון עד 750 מ"מ.
 - לנחושת פס אפס 5x50-15 מרחק בין מבודדי אוקולון עד 450 מ"מ
8. **חובה!** לפני אריזת הלוח לחזק ברגים של הפנלים עם מברג, לקבלת הארקה על פני הפנל + פתיחה עם כלי
9. בבחירת שטח חתך לאפס והארקה חובה להתחשב בשטחי חתך של מוליכים חיצוניים



חיבור של נחושות למבנה - גודל חור לפי נחושת

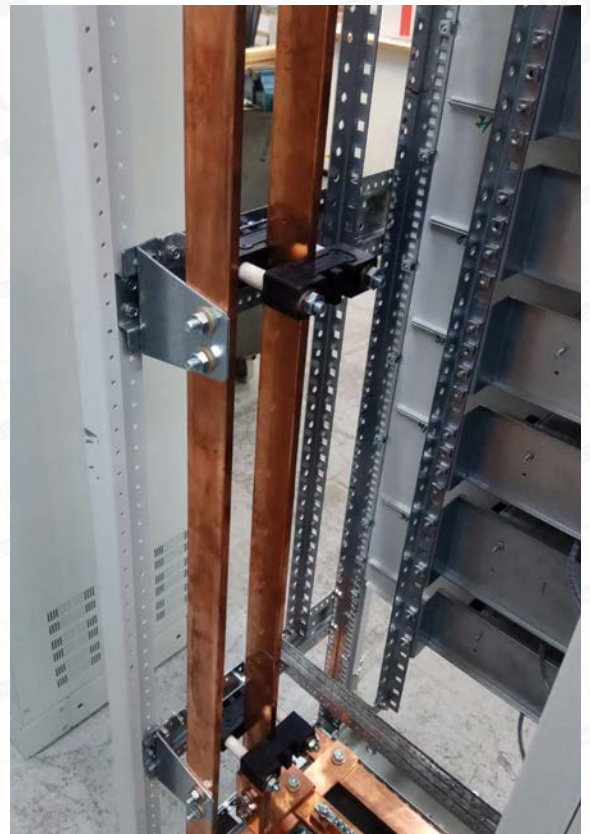


רוחב נחושת (מ"מ)	קוטר קרח (מ"מ)
15	6.5-7
20	9
30	11
40	11
50	11
60	11
80	11
100	2X11
120	2X11

שימו לב! חיבור בין נחושות (לדוגמא: נקודת פירוק) בהתאם לחוברת עבודה עם נחושת קשיחה

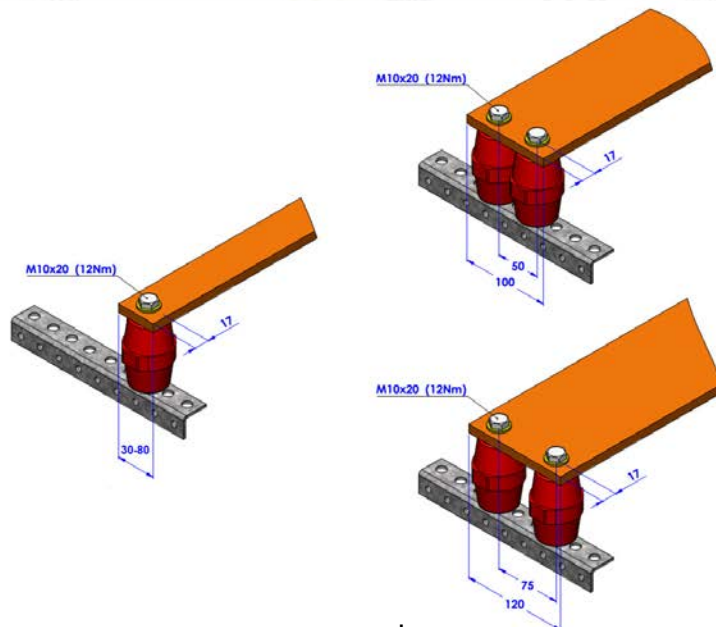


חיזוק אוקולון לפס אפס



התקנת אפס וארקה OUT-H

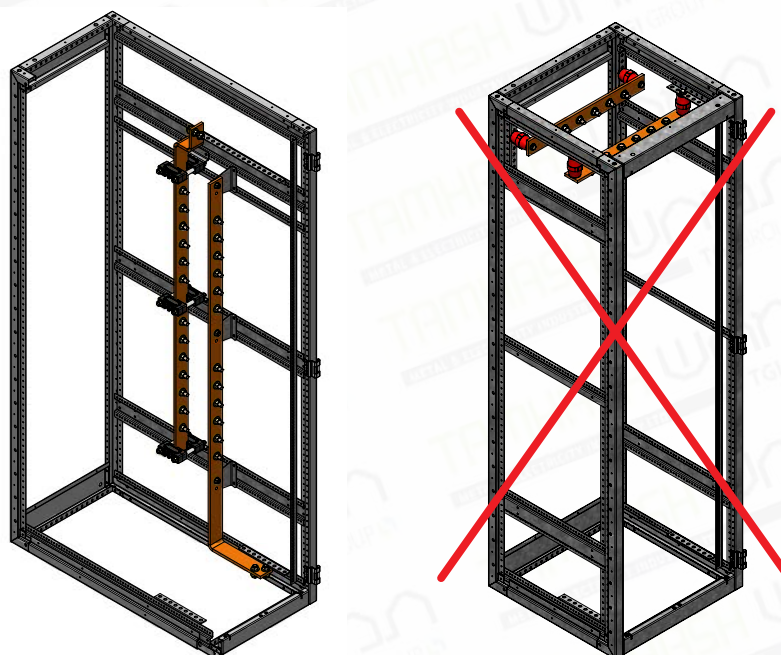
דוגמה להתקנת פס אפס בהתאם לרוחב פס (כולל נחושת מצופה)



דוגמאות להתקנה פסי אפס והארקה



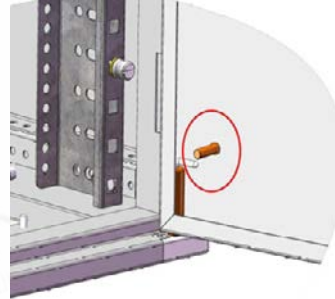
ניתן להתקין פסי אפס והארקה בכל עומק התא



דוגמה לליניקים אפס והארקה

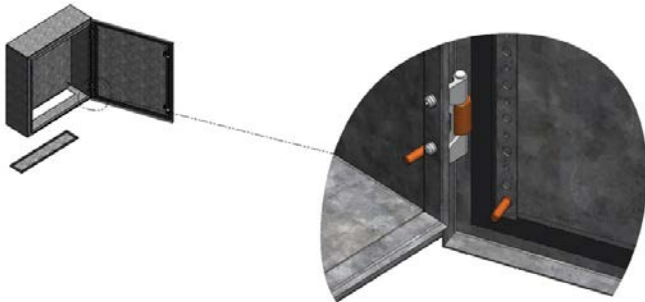
10. הארקות לוח H - T4P

- הארקה לדלת
- הארקה לגוף באמצעות מוליך גמיש הארקה
- מוליך הארקה יחובר בעזרת בורג פח עם דיסקית משוננת
- מתחת לנעל כבל בגוף ובדלת. לא קיים מקום יעודי לחיזוק זה.
- יש לבצע בדיקת רציפות הארקה בסיום העבודה.



11. הארקות לוח K - T4P

- הארקה לדלת
- הארקה לגוף באמצעות מחזיק מודולים תמחש



12. הארקות לוח M/IP - T4P

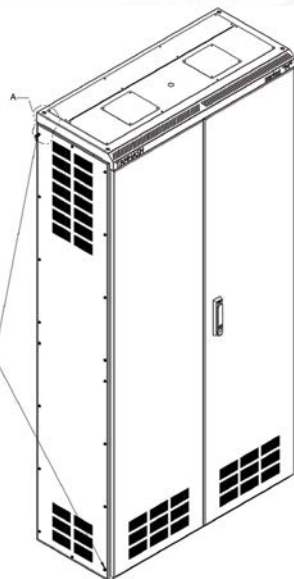
- * מומנט בורג הארקה לדלת 5NM
- * בורג הארקה לגג יחזק ללא מומנט, בחוזקת יד בלבד.
- יש להוסיף דיסקית משוננת לכל בורג ולבדוק רציפות הארקה לתקינות.
- * בארונות מדגם IP T4P יש להאריק גבולופן בעזרת מוליך הארקה 6 מ"מ מחלק המתכתי לבורג הארקה ייעודי.

הארקה לדלת

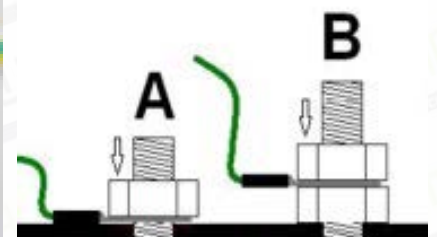
הארקה לגג



דסקית משוננת



13. התקנה של מוליך הארקה על בורג הארקה:



לאחר התקנה של מוליך הארקה חובה לבצע בדיקות שיגרה (רציפות הארקה) לפי תקן 61439. **חשוב** לבצע בדיקה גם למוטות מנעול מרכזי ולפי הצורך להוסיף חוט הארקה בנפרד.

חיבורים לפ"צ TELEDI

יש לעבוד בהתאם לקבצי "חוברות עבודה..." המיועדות לנחשיות הרלוונטיות

1. TELEDI

הוראות מפורטות ניתן למצוא בחוברת "הוראות הרכבה" בחומר הטכני

נחשת אלקטרוליטית:

- חיבור ישיר על פס הטלדי

נחשת גמישה:

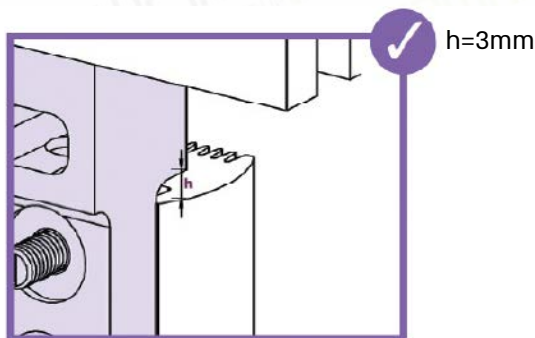
- חיבור באמצעות לשות חיבור (לנחשת עד רוחב 15.5)
- חיבור ישיר לפס TELEDI פלוס פלטקת נחשת (לנחשת מעל רוחב 15.5)



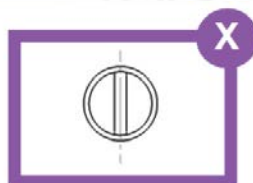
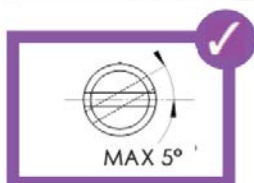
נחשת שזורה ציוד ABB:

- חיבור ישיר על פס TELEDI

- חיבור TELEDI ליחידת הסתעפות



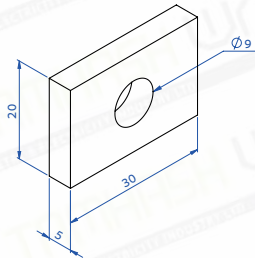
יש לוודא שהבורג מותקן בצורה נכונה:



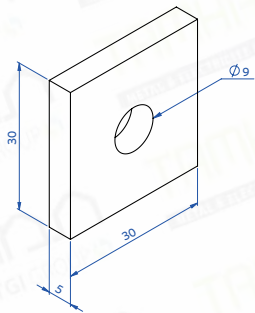
* יש לשים לב שחריץ הבורג נמצא במצב אופקי עד ככל שניתן בעת הסגירה. במידה וקיימת סטייה של מעל 5++ מעלות יש להחליף את הבורג.

נחשת שזורה ציוד Schneider Electric

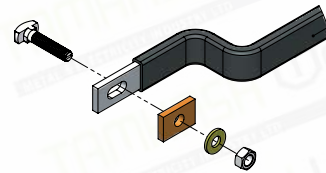
COPPER PLATE FOR 160/250A



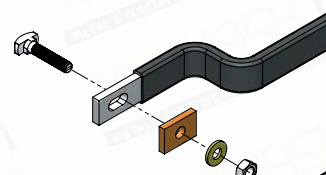
COPPER PLATE FOR 400/630A



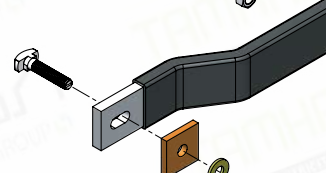
BRADED COPPER 160A



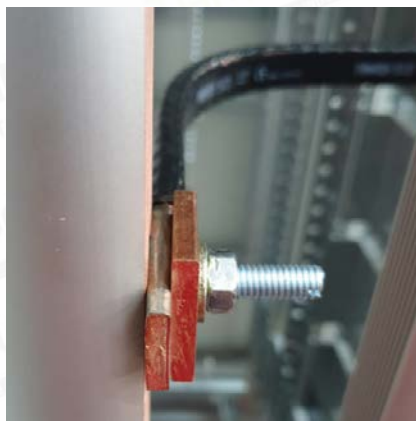
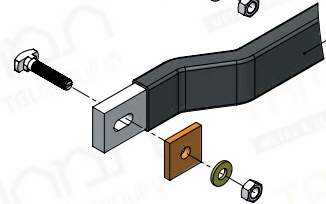
BRADED COPPER 250A



BRADED COPPER 400A

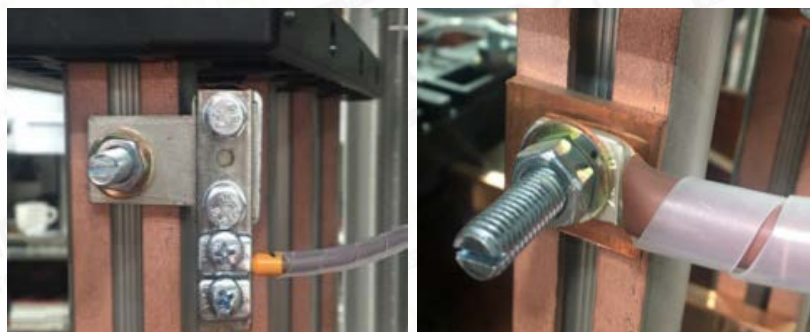
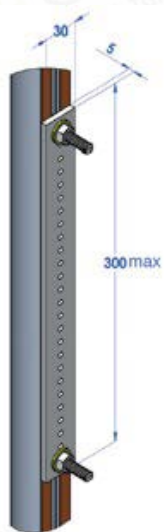


BRADED COPPER 630A



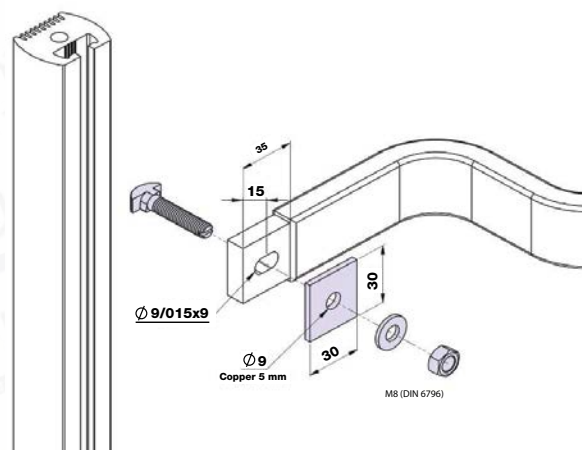
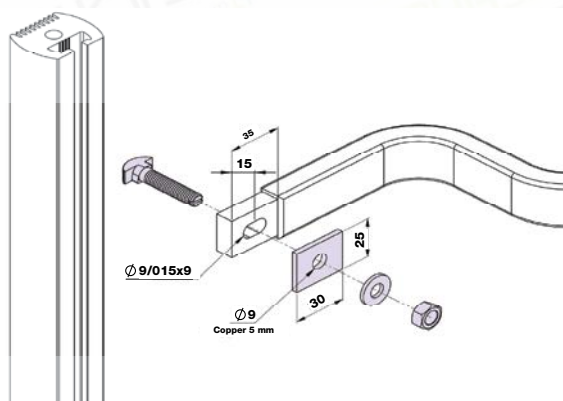
מוליכים PVC:

- בחיבור מוליך עם נעל כבל משתמשים בחיבור ישיר לפס TELEDI דרך פלטקת נחושת מתחת לנעל כבל
- עד שטח חתך 25 ממ"ר באמצעות לשות חיבור וכס נחושת 15x3
- עד שטח חתך 25 ממ"ר יש אפשרות להוספת פס נחושת מצופה 30x5

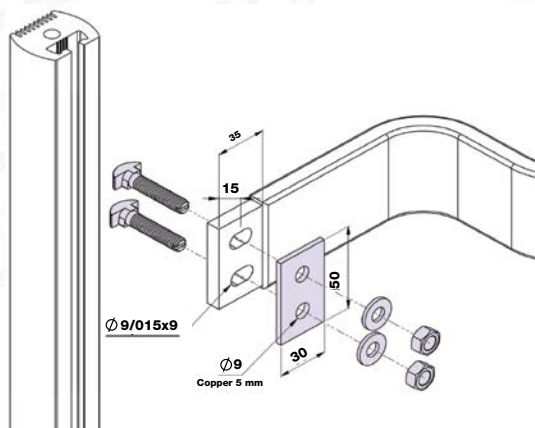
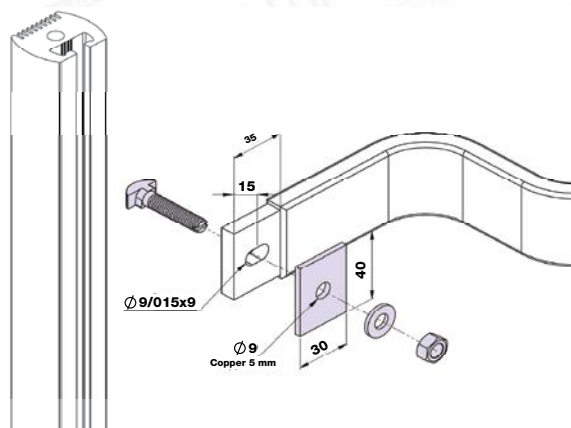


חיבור נחושת גמישה ל- TELEDI:

T5 up to 400A	24 x 1 x 10	Flexible copper	T5 up to 630A	32 x 1 x 10	Flexible copper
---------------	-------------	-----------------	---------------	-------------	-----------------



T6 up to 630A	40 x 1 x 8	Flexible copper	T6 up to 800A	50 x 1 x 8	Flexible copper
---------------	------------	-----------------	---------------	------------	-----------------

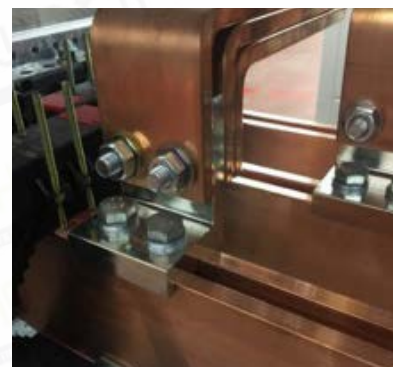
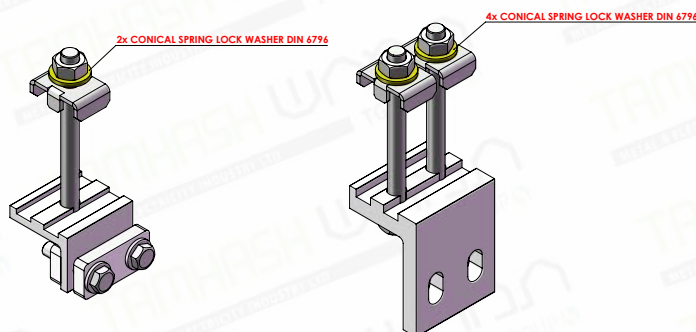


פסי צבירה - נחושת אלקטרוליטית

חשוב! בהתקנת סט חיבור בכל סוגי יח הסתעפות
לפס צבירה יש להשתמש בדסקיות קוניות
למעלה ומטה

נחושת אלקטרוליטית:

- חיבור ישיר לפי הוראות יצרן לפ"צ יחיד
- יח' הסתעפות לפ"צ כפול

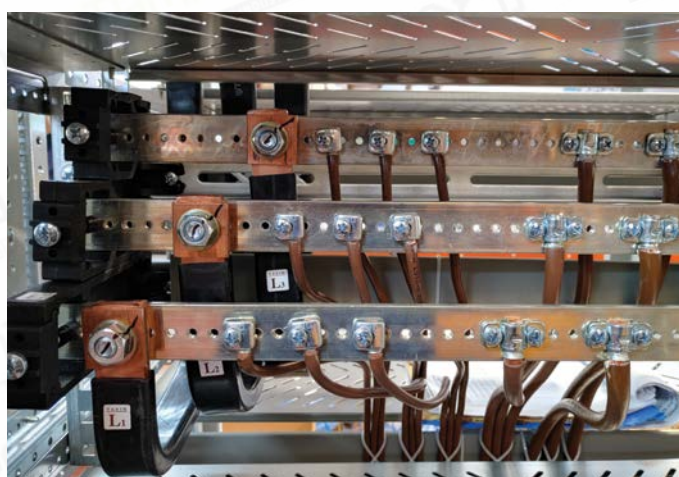


נחושת גמישה:

- חיבור ישיר באמצעות פלטה
- מהדק צד אוניברסלי (רוכב) - נחושת עד רוחב 15.5, עובי פ"צ 10mm
- יח' הסתעפות לפ"צ כפול - הוראות חיבור נמצאות ב"חוברת עבודה לנחושת גמישה"

מוליכים PVC:

- מהדק צד אוניברסלי (רוכב) - למוליך מ - 1.5 מ"מ עד 120 מ"מ
- חיבור ישיר לפס באמצעות נעל כבל מתאים, לפי הוראות יצרן
- יח' הסתעפות לפ"צ כפול, באמצעות נעל כבל מ- 70 מ"מ עד 240 מ"מ
- עד שטח חתך 25 מ"מ יש אפשרות להוספת פס נחושת מצופה 30x5 (עבור אפס והארקה בלבד).



3. פסי צבירה - נחושת מצופה

חשוב! אין לכופף נחושת מצופה מחוררת

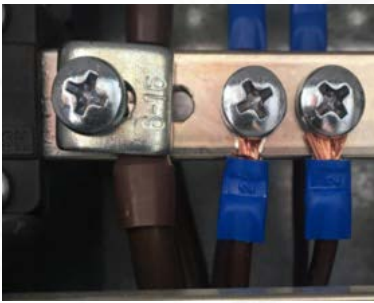
חשוב! אין לחבר כבל אלומיניום ישירות על נחושת אלקטרוטית \ נחושת מצופה אלא רק דרך נעל כבל \ סופית מיוחדים (מובדלים).

נחושת גמישה:

- חיבור ישיר באמצעות פלטה נחושת
- חיבור באמצעות פלטה עם שני ברגים
- הוראות חיבור נמצאות ב"חוברת עבודה לנחושת גמישה"

מוליכים PVC:

- חיבור באמצעות מהדק ומהדק אומגה
- חיבור ישיר באמצעות נעל כבל
- חיזוק מהדק אומגה יש לבצע בהדרגה (שמאל ימין שמאל)



שים לב: בחיבור של מוליכי PVC לפ"צ מדורג, חובה להימנע ממגע של מוליך עם בידוד בסיסי בפאזה אחרת. לצורך זה ניתן להוסיף לפלף על המוליך או למתוח את המוליך מבלי להוסיף עליו לחץ מיותר, בכדי לא לעקם את הסופית.

4. פליז מצופה בדיל

- מזלג 35 CUN1-140120 ניתן להרכיב בפליז 10X8 ובפליז 8X6.
- מזלג 70 CUN1-140140 ניתן להרכיב רק בפליז 10X8

מוליכים PVC:

- ישירות באמצעות סופית
- חיבור באמצעות מהדק (מזלג) - למוליך 35 מ"מ - 70 מ"מ
- מק"ט מהדק לחוט 70 מ"מ קשיח / 50 מ"מ גמיש - CUN1-140140
- מק"ט מהדק לחוט 35 מ"מ קשיח / 25 מ"מ גמיש - CUN1-140120



פסי צבירה נחושת / פליז מצופה בבדיל

3 פאזות

צורת התקנת פסים: מדורגת

זרם נקוב	שטח חתך	סוג חומר	מפסק עם הגנה	lcc	lcw	lpk	מרחק מרבי בין מבודדים	מק"ט למבודד
עד 80A	8x6	פליז מצופה בדיל	XT1, XT2	-	10kA	17kA	200mm	ISJ1-BC4-3X1020-042A
עד 125A	10x8	פליז מצופה בדיל	XT1, XT2	-	10kA	17kA	200mm	ISJ1-BC4-3X1020-042A
עד 160A	15x3	נחושת מצופה בדיל	XT1, XT2	50kA	-	-	300mm	ISJ1-BC4-3X1020-042A
עד 250A	15x5	נחושת מצופה בדיל	XT1, XT2, XT3, XT4	50kA	-	-	300mm	ISJ1-BC4-3X1020-042A
עד 250A	20x5	נחושת מצופה בדיל	XT1, XT2, XT3, XT4	50kA	-	-	300mm	ISJ1-BC4-3X1020-042A
עד 400A	30x5	נחושת מצופה בדיל	XT3, XT4, T5	-	10kA	17kA	450mm	ISJ1-CC2-3X2040-050A
עד 400A	30x5	נחושת מצופה בדיל	XT3, XT4, T5	70kA	-	-	300mm	ISJ1-CC2-3X2040-050A

* ניתן להתקין נחושת אלקטרוטית 30x10 במבודד מדורג כאשר הלוח מוגדר בז"ק 10KA.

חשוב! אין לחורר פס פליז

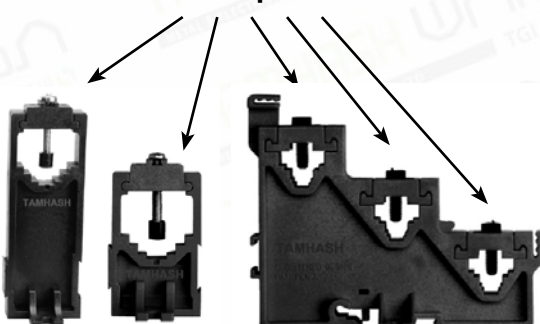
אין לכופף נחושת מצופה

* לפסי אפס והארקה אותם מרחקים בין המבודדים כמו בפסי הצבירה

5. פסי צבירה מדורגים

- שימוש במבודד מדורג תקני
- בחירת מבודד בהתאם לשטח חתך הפס
- מרחק בין המבודדים מושפע מזרם הקצר, ונקבע על פי טבלאות תמחש
- ניתן להרכיב מבודדים מדורגים על פלטות מותאמות
- בזרם קצר 17KA/10KA lpk ניתן להרכיב מבודדים מדורגים על פסי דין / זווית / פרופיל של תמחש. במידה והמבודד מורכב בצורה עמידה ויציבה.
- בורג הידוק בתוך המבודד, יחוזק ללא מומנט בעוצמה שתמנע תזוזה ידנית של הפסים

חיזוקי ברגים



פסי צבירה, מבודדים והתקנתם

חשוב! חובה להשתמש בנחושת אלקטרוליטית של תמחש עם פינות מעוגלות: סטנדרט: EN 13601
 חומר: Cu-ETP (CW004A)
 חוזק: F-30

1. בבחירת מבודדים, מרחקי מבודדים ושטחי חתך של פ"צ, יש להתחשב בזרם הנקוב ובזרם הקצר
2. בחירת פ"צ לפי טבלאות שטחי חתך בקטלוג תמחש (יש לשים לב להוראות מיוחדות ואותיות קטנות בטבלאות!)
3. יש לקחת בחשבון נקודת פירוק של הלוח. מומלץ למקם מבודדים בקרבה לנק' פירוק
 ניתן לבצע נקודת פירוק ע"י יחידת חיבור המשך לפסי צבירה (תמחש). אפשרות נוספת בהתאם להוראות יצרן (חוברת עבודה לנחושת קשיחה)

4. פסי צבירה מקביליים

- שימוש במבודד מסרק מקבילי
- יש לעיין בקובץ "הוראות הרכבה למבודד מקבילי"
- הרכבת המבודד בחלק עליון/תחתון, במרחק של 125mm מחזית התא
- **פס צבירה ראשי יחיד - יש להתקין את הנחושת בחריץ הפנימי של המבודד גם בהתקנה עליונה ותחתונה**
- **חובה** להרכיב את זווית הרכבת המבודד ב-3 ברגים
- יש להתקין מעצור למבודד בקצוות הפס. מעצור יחיד - למעלה או למטה
- ניתן להתקין מבודד צף (באוויר ללא חיבור למבנה), המרחק בין מבודד צף למבודד המחובר למבנה לא יעלה על המרחק המוגדר בטבלאות.

פס צבירה משותף

לפס צבירה משותף בלבד:

מרחק מרבי בין מבודדים	שטח חתך	ז"ק
1300mm	3X100X10	25KA
900mm		36KA
750mm		50KA



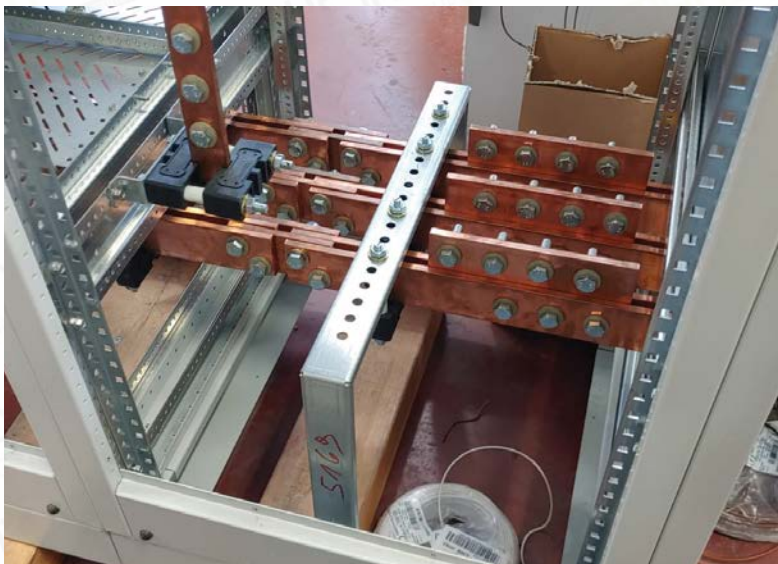
התקן לחיזוק מבודד מקבילי (מסרק) מתקנים במקרים הבאים:
 סוף פ"צ \ באמצע התא \ בקירבה לנקודת פירוק



מק"ט	מיקום התקנת פ"צ	עומק תא
SYCH-U0500	עליון	500
SYCH-U0650	עליון	650
SYCH-U0800	עליון	800
SYCH-U1000	עליון	1000
SYCH-B0500	תחתון	500
SYCH-B0650	תחתון	650
SYCH-B0800	תחתון	800
SYCH-B1000	תחתון	1000

שטח חתך לפס צבירה ראשי + מרחק מרבי בין מבודדים

זרם נקוב	שטח חתך	זרם קצר נקוב לפרק זמן I_{cw} (1sec)	זרם קצר שיא I_{pk}	מרחק מרבי בין מבודדים
630A	30X10	25kA	52kA	800mm
630A	30X10	36kA	76kA	550mm
800A	50X10	25kA	52kA	1000mm
800A	50X10	36kA	76kA	700mm
800A	50X10	50kA	105kA	500mm
1000A	60X10	25kA	52kA	1200mm
1000A	60X10	36kA	76kA	800mm
1000A	60X10	50kA	105kA	550mm
1250A	2X40X10	25kA	52kA	750mm
1250A	2X40X10	36kA	76kA	500mm
1250A	2X40X10	50kA	105kA	350mm
1600A	2X50X10	25kA	52kA	900mm
1600A	2X50X10	36kA	76kA	600mm
1600A	2X50X10	50kA	105kA	450mm
2000A	2X60X10	36kA	76kA	700mm
2000A	2X60X10	50kA	105kA	500mm
2000A	2X60X10	70kA	154kA	350mm
2500A	2X80X10	36kA	76kA	850mm
2500A	2X80X10	50kA	105kA	600mm
2500A	2X80X10	70kA	154kA	400mm
2500A	2X80X10	85kA	187kA	350mm
3200A	2X100X10	50kA	105kA	700mm
3200A	2X100X10	70kA	154kA	500mm
3200A	2X100X10	85kA	187kA	400mm
4000A	2X120X10	50kA	105kA	800mm
4000A	2X120X10	70kA	154kA	700mm
4000A	2X120X10	85kA	187kA	600mm



- בתאי קונפיגורציה עם מפסקי אוויר כבירים מחדל המבודדים לפ"צ מותקנים משני צדדי התא.
- רק לאחר בדיקה בקטלוג ABB תמחש (בטבלה בעמ' 20), ובקטלוג תמחש שניידר (בטבלה בעמ' 14) ניתן להתקין מבודד בתא הסמוך כל עוד אין חריגה מהמרחק המוגדר בטבלאות.

סופיות



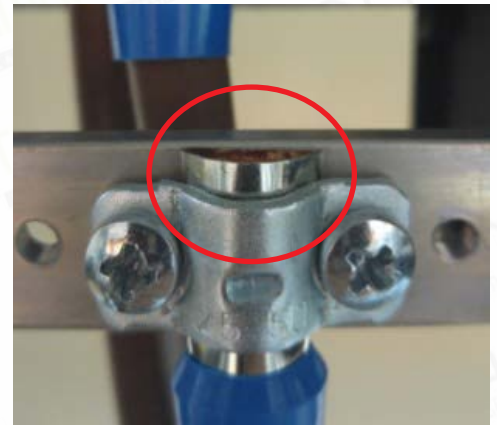
1. יש להשתמש בסופיות תקניות בלבד
2. יש לבחור סופית מתאימה לשטח חתך המוליך
3. ניתן להוריד את שרוול (חצאית) של הסופית כאשר ההדק אינו מאפשר הכנסה חלקה של הסופית

4. השחלת המוליך בסופית לפחות עד קצה הסופית

חוטי המוליך מעט בולטים מהסופית



חוטי המוליך לא עד קצה הסופית



5. בסגירת והידוק הסופית למפסק/הדק/פס צבירה, יש להימנע מהידוק הבידוד של הסופית - סגירה אך ורק על החלק המתכתי!



6. יש לשאוף לשטח מגע מלא ככל האפשר בין הסופית לפ"צ/מגעים
- לאחר לחיצת הסופית, יש לסובב אותה עם החלק החלק או בעל שטח המגע הכי גדול
- רק לאחר מכן להדק באמצעות מחבר מתאים
- חיבור אומגות עם שני ברגים מתבצע בהדרגה (שמאל-ימין-שמאל)

שטח מגע מלא



שטח מגע חלקי



מומנטים

1. ברזל על ברזל לפי טבלה של הוראות יצרן
2. נחושת על נחושת לפי טבלה של הוראות יצרן
3. חיבורי כניסה למפסקים / מאזים בהתאם להוראות היצרן ציוד
4. בלשות של ACB (מפסקים) לפי הגדרות של ייצרן ציוד
5. חיזוק ציוד מיתוג לפלטה / מדף בהתאם להוראות היצרן ציוד
6. חיזוק מבודדים לפי הגדרות של ייצרן מקור
7. בורג פח לא סוגרים במומנט
8. יש לשים לב שכל בורג סגור יוצא לפחות כריכה אחת מהאום.

פירוט:

מומנט סגירה לפי הוראות יצרן

סוג הבורג	מומנט לפי Nm
M4	2
M5	3
M6	5.5
M8	15
M10	30
M12	60
M16	120

מומנט הארקה לדלת 5Nm

מוליך הארקה לגג יחזק ללא מומנט, בחוזקת יד בלבד

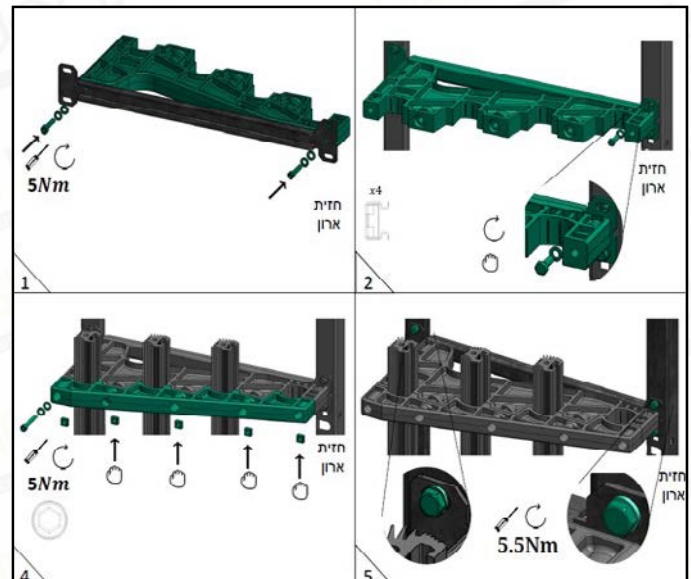
TELEDI



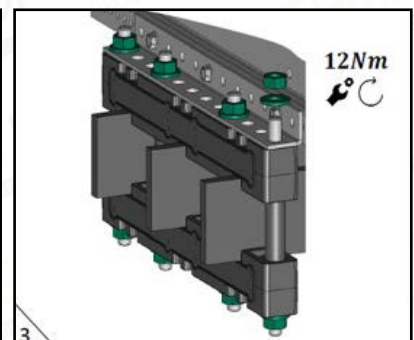
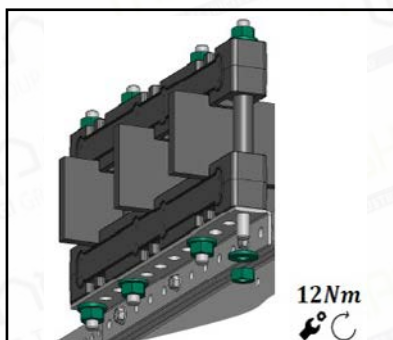
הארקה לדלת



הארקה לגג



מבודד מסרק פס צבירה



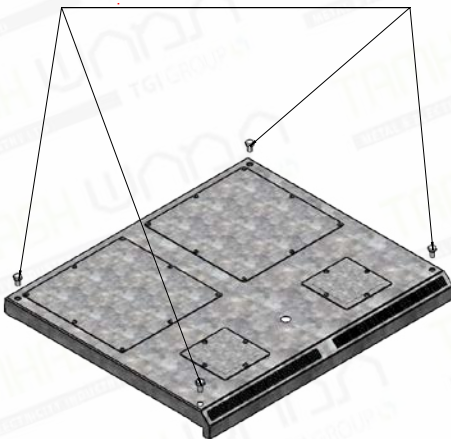
מבודד סנדביץ ריתום למבנה + חיזוק באוויר

- מומנט מוט GPO לגוף 15 Nm

מומנט סגירה 15Nm לכלל ברגי מבודדים



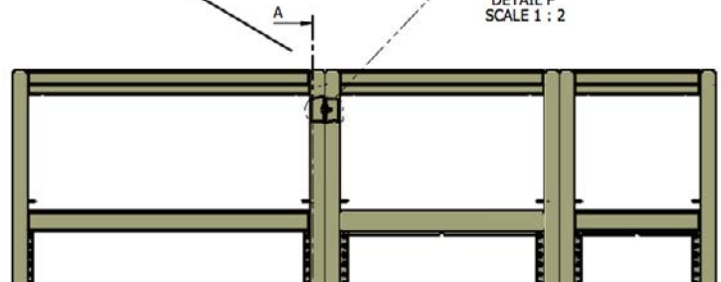
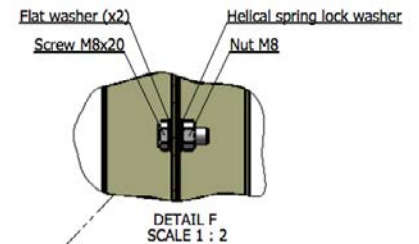
יש לסגור את הבורג/ו הרמה ללא מומנט בחוזקת יד בלבד



חיזוק בין תאים בלוחות T4P-M/IP

סוג הבורג לפי הוראות יצרן-933	מומנט סגירה לפי Nm
M8	15Nm

בורג 5 x מינימום בכל צד
מקדימה וגם מאחורה



יחידות חיבור להמשך פ"צ נחושת אלקטרוליטית:



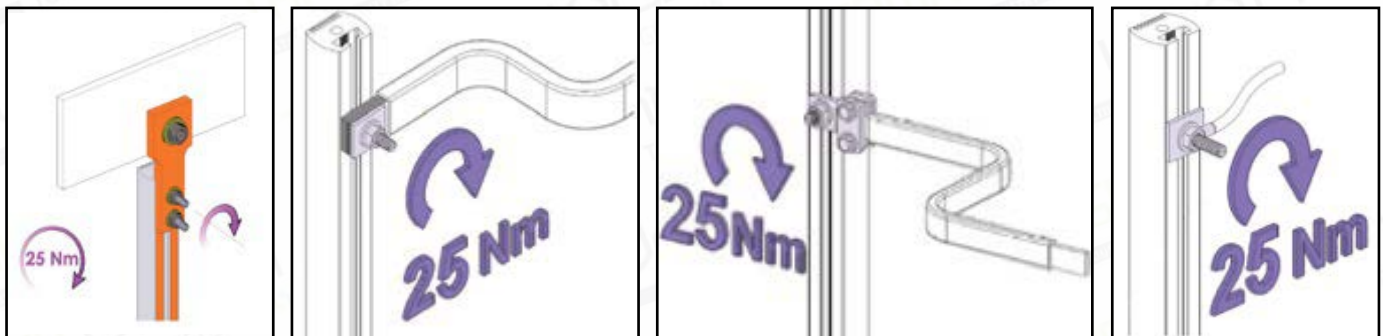
מבודד אפוקסי (אקולון):



תאור הפרט	עומק הברגה mm	עובי דיסקית קעורה mm	זרם קצר KA	מומנט סגירה Nm
מבודד עגול 25.1 קוטר בורג M6	7	2	10	6
מבודד עגול 30.1 קוטר בורג M6	7	2	10	6
מבודד עגול 30.1 קוטר בורג M8	7	2	10	10
מבודד עגול 35.1 קוטר בורג M8	7	2	10	10
מבודד עגול 40.1 קוטר בורג M8	10	2	10	10
מבודד עגול 51.1 קוטר בורג M8	10	2	25	10
מבודד עגול 76.1 קוטר בורג M10	14	2.5	51	12

- * עובי הזווית להרכבת המבודד 3mm.
- * בבחירת הבורג להידוק פס האפס יש להתחשב ב: עובי הפס/זווית ההרכבה, דיסקית ואורך הברגה של המבודד 8-12mm.

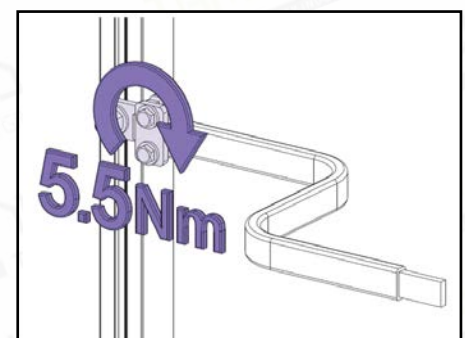
ככל בורג טלדי נסגר 25 Nm (נחושת שזורה, PVC, נחושת גמישה נחושת אלקטרוליטית, יחידות הסתעפות):



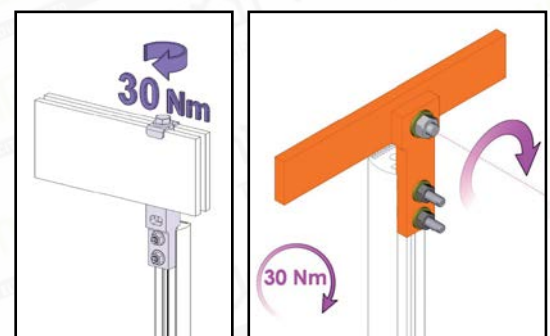
בורג TELEDI:

מק"ט	תיאור פרט
SYAC-DBCS-0835	בורג מיוחד M8x30

לשה חיבור נחושת גמישה:



יחידת חיבור בין TELEDI לפ"צ כפול/בודד:



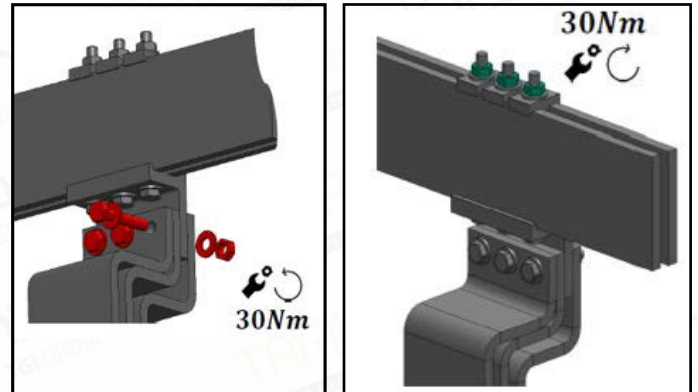
חיבור לפ"צ בודד
M10-30Nm
M12-60Nm

מהדק צד אוניברסלי (רוכב) המומנט מצויין על האביזר



* ניתן להחליף את הבורג לבורג משושה אשר מסופק ע"י תמחש בלבד.

יחידת הסתעפות לחיבור עליות/ירידות:



M10-30Nm

M12-60Nm

סגירת בורג לחיזוק פס נחושת:

בורג הידוק מתוך המבודד, יחזק ללא מומנט בעוצמה שתמנע תזוזה ידנית.

בורג סגירת מבודד על פס דין \ זווית יחזוק
בעזרת כוח יד.

שים לב!

סגירה חזקה מידי של הבורג יכולה לגרום
להתעקמות המבודד - דבר זה לא תקין.



מהדק לנחושת מצופה בדיל:



מק"ט	סוג בורג	תאור פריט	מומנט סגירה Nm
CUWI-00014-M5X12A	M5	מהדק 1-4 מ"מ + בורג M5X12	3
CUWI-00616-M5X16A	M5	מהדק 6-16 מ"מ + בורג M5X16	3
CUWI-02550-M5X16A	M5	מהדק 25-50 מ"מ + בורג M5X16	3
CUWI-70120-M6X25A	M6	מהדק 70-120 מ"מ + בורג M6 + פלטה	5.5

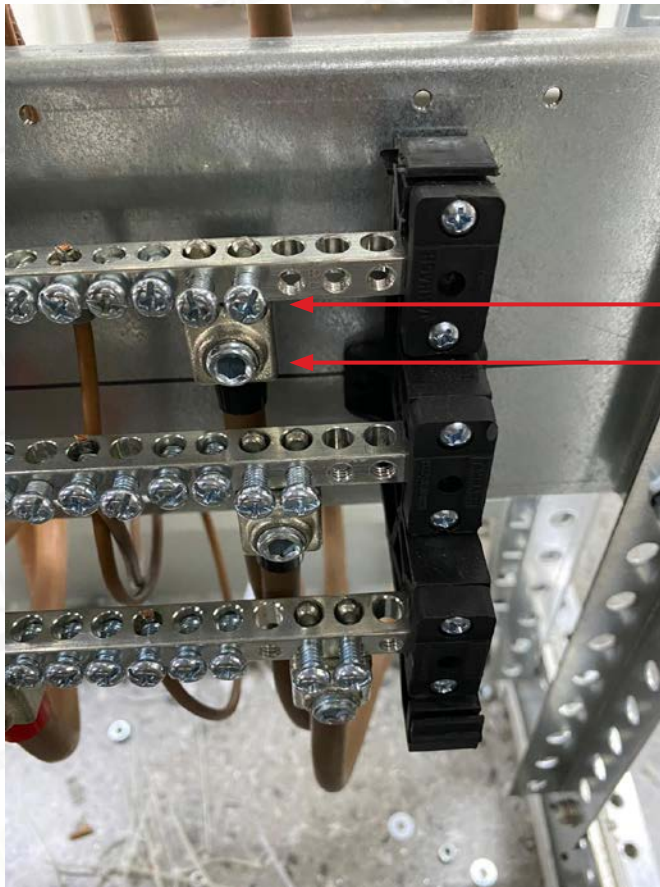
• חיבור אומגות עם שני ברגים מתבצע בהדרגה (שמאל-ימין-שמאל)

יחידות הסתעפות לחיבור נחושת גמישה עליות / ירידות ממפסק לפ"צ כפול



מק"ט	תיאור	בורג סגירה + Nm
CUBFC-015A	רוחב פס עד 16 מ"מ	M6 - 5.5
CUBFC-032A	רוחב פס 24-32 מ"מ	M8 - 15
CUBFC-050A	רוחב פס עד 40-50 מ"מ	M10 - 30

מומנט סגירת ברגי פליז +מזלג:



- בורג פליז 10X8 חיזוק 2-3Nm

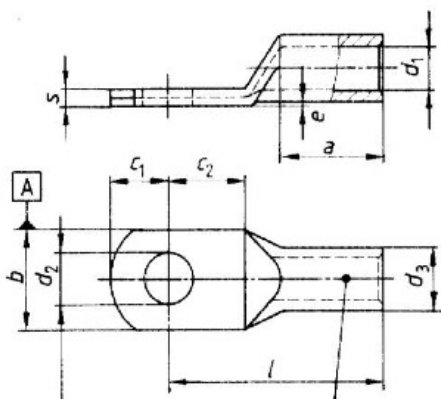
- בורג מזלג 70 חיזוק 3Nm



- בורג פליז 8X6 חיזוק 2Nm

- בורג מזלג 35 חיזוק 3Nm

נעלי כבל



1. חובה להתאים נעל כבל לשטח חתך המוליך ולסוג הבורג איתו משתמשים
 2. שימוש בלוחץ נעלי כבל תקני בלבד
- הוראות תמחש אינן מחליפות בשום צורה הוראות של תקן DIN לעבודה עם נעלי כבל.

הטבלאות הינן לעזר בלבד

טבלת מומנטים לפי הוראות יצרן	
סוג בורג	מומנט סגירה לפי Nm
M4	Nm 2
M5	Nm 3
M6	Nm 5.5
M8	Nm 15
M10	Nm 30
M12	Nm 60
M16	Nm 120



בורג	שטח חתך של מוליך	קוד	a	b	c1	c2	d1		d2	d3	e	L	s							
M5	6	5	10	8.5	1	9	6	3.8	0.3	5.3	0.6	24	1.5	0.5						
M6	6					10.5	8			6.4					5.5	27				
M5	10	6		9		9	6	4.5		5.3		6			36		2.5			
M6	10					10.5	8			6.4						10.5		38	3	
M6	16	8	13	10.5		8	5.5	6.4		8.5	1	42	2.5							
M8	16		13	13		10		8.4								10				52
M10	16		17	15		12		10.5							16.5		55			
M6	25	10	14	10.5		8	7	12.5		55								4.5		
M8	25		16	13		10					8.2	14.5	52						4	
M10	25		17	15		12										10				16.5
M12	25		19	16		13									11.5		19			
M8	35	17	13	10		13.5	21	78		6										
M10	35	19	15	12							15.5	23.5	82					6.5		
M12	35	21	16	13												17			25.5	92
M8	50	12	20	13											10		17			
M10	50		22	15		12	19	32		115					12					
M12	50		24	16		13					21.5	38.5	125					14		
M16	50		28	19		16										24.5			42	135
M8	70	14	24	13		10											27.5			
M10	70		24	15		12	20	48		10					12					
M12	70		24	16		13					25	52	165					14		
M16	70		30	19		16										20			58	165
M10	95	18	28	15	12	21			58					165			14			
M12	95		28	16	13		21	58		165					14					
M16	95		32	19	16						21	58	165					14		
M10	120		20	32	15											12			21	58
M12	120	32		16	13	21			58					165		14				
M16	120	32		19	16		21	58		165					14					
M20	120	38		22	20						21	58	165				14			
M10	150	22	34	15	12													21	58	165
M12	150		34	16	13	21			58					165		14				
M16	150		34	19	16		21	58		165					14					
M20	150		40	22	20						21	58	165				14			
M10	185	25	37	15	12													21	58	165
M12	185		37	16	13	21			58					165		14				
M16	185		37	19	16		21	58		165					14					
M20	185		40	22	20						21	58	165				14			
M12	240	28	42	16	13													21	58	165
M16	240		42	19	16	21			58					165		14				
M20	240		45	22	20		21	58		165					14					
M16	300		32	48	19						16	21	58				165			
M20	300	48		22	20						21							58	165	14
M16	400	38		55		16			21					58		165				
M20	400			70		16	21	58		165					14					
M20	500		80	60	25	21						58	165				14			
M20	625			80							20							21	58	165
M20	800	52		75					21		58			165		14				
M20	1000	58		85			21	58		165					14					

הוראות התקנה של פס גישור

1. שימוש בפס גישור תקני בלבד
2. חובה לבדוק התאמה בין מרחקי הפינים של הפס, לבין מרחקי כניסת הפאזות של המפסקים

יש לבדוק נתוני יצרן הציוד והתאמתו לדרגת הזיהום המבוקשת בלוח.



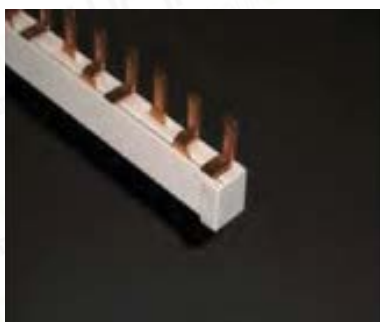
שלב 3
מכשיר מדידת מרחק בין הפינים



שלב 2
ניקוי אחרי חיתוך באמצעות מברשת סיבים שעשויה ממתכת



שלב 1
ניתן להשתמש במסור חשמלי לחיתוך פס גישור לפי הצורך



שלב 6
בדיקה לפני כניסה לעבודה



שלב 5
הכנסת פלסטיק בצידו פס גישור

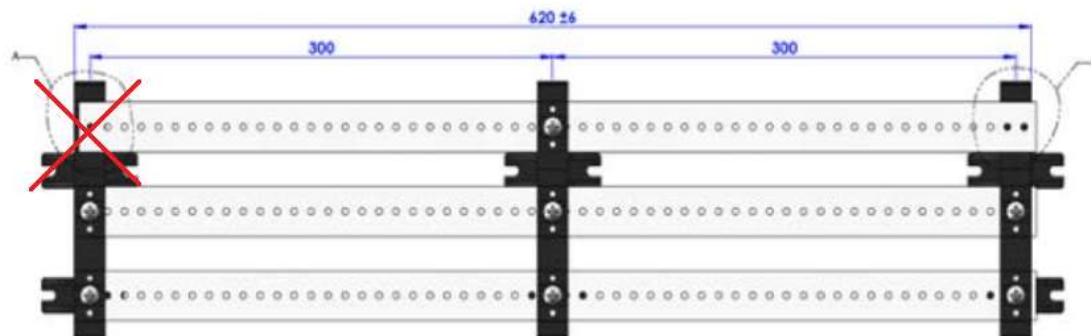


שלב 4
חיתוך הפינים באמצעות קטר

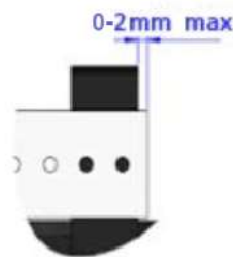
התקנת מבודד 250/630 A

התקנת מבודד עד 630A

מק"ט: ISJ1-CC2-3X2040-050A



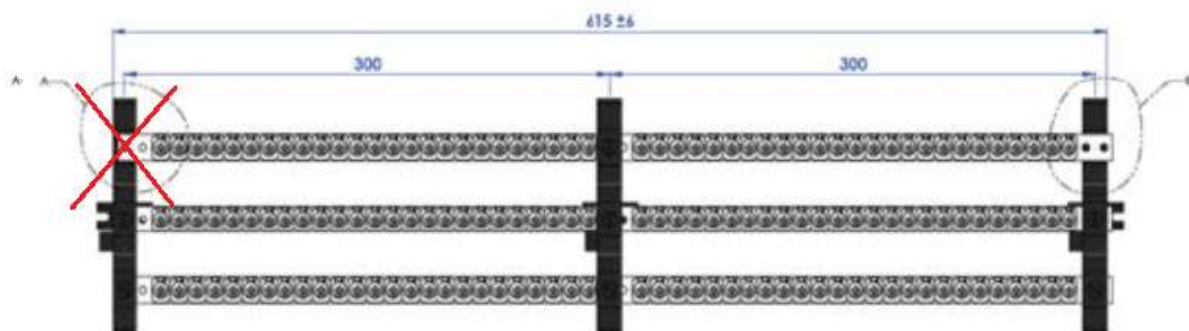
DETAIL A
SCALE 2:1.5



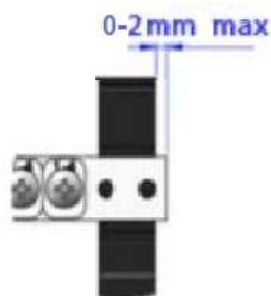
DETAIL B
SCALE 2:1.5

התקנת מבודד עד 250A

מק"ט: ISJ1-BC4-3X1020-042A



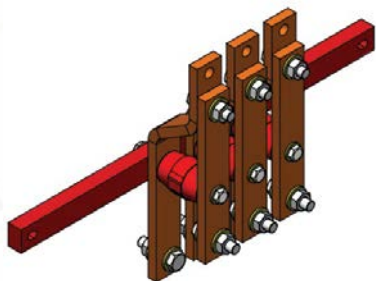
DETAIL A
SCALE 2:1.5



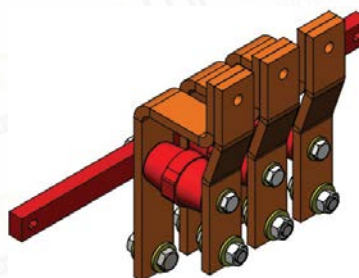
DETAIL B
SCALE 2:1.5

יחידות חיבור פנימיות לכבלים. ניתן להתחבר לכל פאזה עד $4 \times 240 \text{mm}^2$

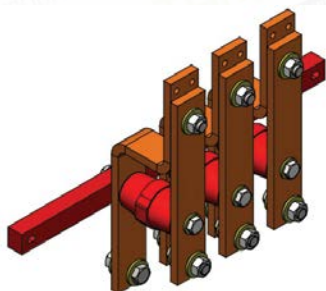
יחידה למפסק T5 / XT5 400A
חיבור ישיר לתוך המפסק.
נחושת 30×10
ניתן להתחבר לכל פאזה עד $4 \times 185 \text{mm}^2$
ABCC-T53P-400A



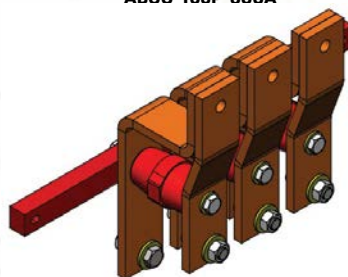
יחידה למפסק T5 / XT5 630A
חיבור ללשות הרחקה ES.
נחושת 40×10
ניתן להתחבר לכל פאזה עד $4 \times 240 \text{mm}^2$
ABCC-T53P-630A



יחידה למפסק T6 / XT6 630A
חיבור ישיר לתוך המפסק.
נחושת 40×10
ניתן להתחבר לכל פאזה עד $4 \times 240 \text{mm}^2$
ABCC-T63P-630A

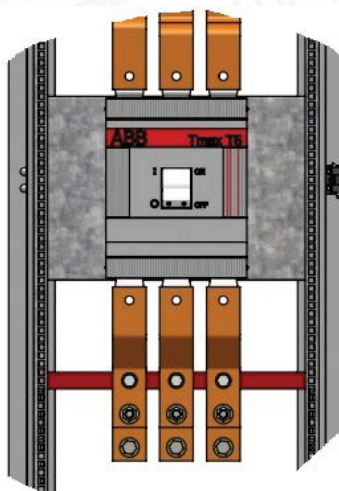


יחידה למפסק T6 / XT6 800A
חיבור ללשות הרחקה EF.
נחושת 50×10
ניתן להתחבר לכל פאזה עד $4 \times 240 \text{mm}^2$
ABCC-T63P-800A



שימו לב! מוט GPO לא מגיע כחלק מהסט. יש להזמין את המוט בנפרד בהתאם לרוחב תא.

דוגמה להרכבה



מוט GPO לחיזוק יחידות חיבור לכבלים

תיאור פריט	מק"ט
מוט GPO לחיזוק יחידות חיבור לכבלים	SYIS-2520-XXXXK1

XXXX - רוחב תא 0400/0500/0600/0700/0800

* W רוחב מוט שווה רוחב תא מינוס 60mm

• לתאי OUT-V מוט מגיע לא מחזור.

יש לחזור במקום לטובת התקנת יחידות חיבור כבלים.

הוראות עבודה לארון T4P-IP

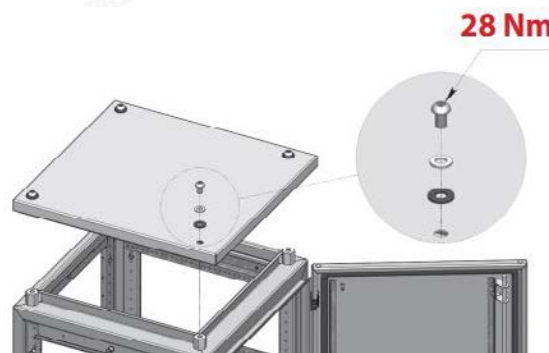
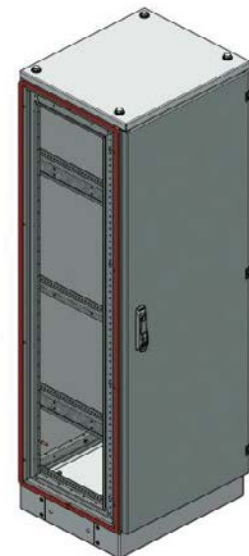
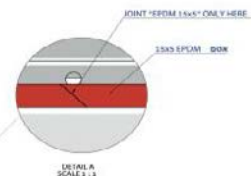
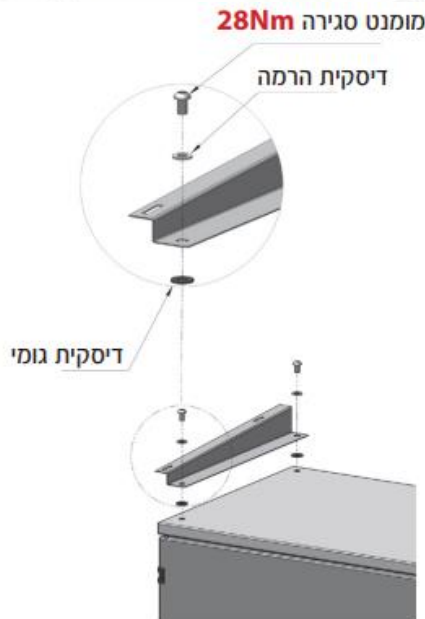
באחריות יצרן המרכיב לבדוק מומנטים בסוף העבודה גם אם החלקים לא פורקו ע"י יצרן מרכיב.
חשוב! יש לשים לב בחישובי עליית טמ' על מיקום התקנת הלוח: התקנה חיצונית (לוח חשוף לשמש), התקנה פנימית.
 • בכל חירור המתבצע ע"י הלקוח, נדרש לבצע תיקוני צבע לאחר מכן.

חיבור בין התאים בעזרת גומי אטימה

מק"ט	תיאור
GSSPF-515	EPDM 15X גומי אטימה דביק 5

* בחיבור בין הארונות חובה להדביק גומי על אחד מהתאים.

* במהלך ההדבקה חובה לשמור על רציפות הגומי. נקודת ההתחלה/סוף נמצאת באמצע התא, בחלקו התחתון.



ברגי הרכבה

מק"ט	תיאור
WAFLO-14-4.6	דיסקית אוקולון*
SCPfZ-M.6.16F-965	בורג

* חובה לבדוק שהדיסקית ממורכבת, במידת הצורך ניתן להחליף לדיסקית חדשה.



יש לוודא הימצאות פקקי אטימות בדלת מלמעלה מק"ט ACPLP-06-01.